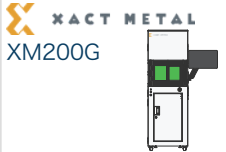
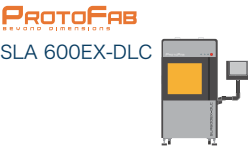

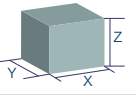
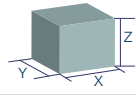
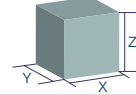
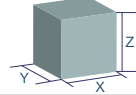
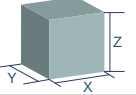

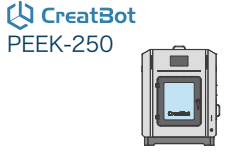
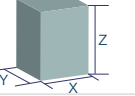
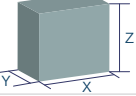


保有設備別対応材料一覧表

製品							
造形方式:	金属造形	金属造形	光造形方式(SLA)	光造形方式(SLA)	熱融解積層方式(FDM)	熱融解積層方式(FDM)	熱融解積層方式(FDM)
最大造形サイズ:							
	150×150×150 mm	φ100 mm	600×600×400 mm	850×850×500 mm	1000×1000×1000 mm	600×600×600 mm	600×600×600 mm
対応材料*:	SUS 316L(ステンレス)	SUS 316L(ステンレス) Alsi10mg(アルミ)	6202(ABSライク)	S-ST9001(プロトタイプ用レジン)	PolyLite PLA PolyMAX PLA	PolyLite PLA PolyMAX PLA PA12-CF PC	PolyLite PLA PolyMAX PLA PA12-CF PC

製品							
造形方式:	熱融解積層方式(FDM)	熱融解積層方式(FDM)	熱融解積層方式(FDM)	光造形方式(LFD)	光造形方式(LFS)	光造形方式(LFS)	粉末焼結積層方式(SLS)
最大造形サイズ: X×Y×Z							
	400×300×300 mm	300×300×400 mm	250×250×300 mm	200×125×210 mm	145×145×185 mm	335×200×300 mm	165×165×300 mm
対応材料*:	PolyLite PLA PolyMAX PLA PA12-CF PC PP	PEEK ABS	PEEK PEI ABS	Standard Resin V5 Clear Resin V5 High Temp Resin Tough Resin Rigid 10K Resin Fast Model Resin Precision Model Resin	Standard Resin V4 Clear Resin V4 High Temp Resin Tough Resin Rigid 10K Resin Fast Model Resin Precision Model Resin	Standard Resin V4 Clear Resin V4 High Temp Resin Tough Resin Rigid 10K Resin Fast Model Resin Precision Model Resin	PA11 PA12

製品	formlabs Fuse 1+30W 	stratasys Objet 260 Connex3 	Lynxter S300X 				
造形方式:	粉末焼結積層方式(SLS)	インクジェット方式	液体積層方式(LIQ)				
最大造形サイズ:							
	165×165×300 mm	255×252×200 mm	300×250×200 mm				
対応材料※:	PA11-CF	Rigar RGD 450(PPライク) Durus RGD430(PPライク) Tango plus FLX 930(ゴムライク) Digital ABS Plus(ABSライク)	SIL-001(シリコーン)				

※FDM方式3Dプリンタの使用可能な材料は一例です。他にも様々な材料の活用が可能です。詳細についてはお気軽にお問い合わせください。