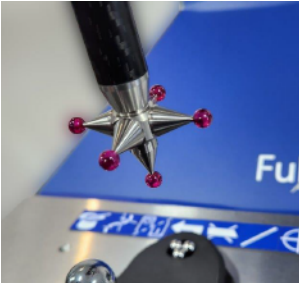


Fulcrum 仕様表

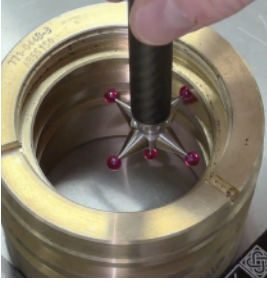
	Fulcrum
軸移動量	X:280 Y:280 Z:150 [mm]
全体サイズ	335 × 830 × 725 [mm]
重さ	30[kg]
モーション	マニュアル
設置環境	作業現場 / 検査室
最適温度範囲	18 - 22 [°C]
動作温度範囲	5 - 45 [°C]
容積精度	5 [μm]
スケール解像度	0.04[μm](位置), 1.15 [μrad](角度)
スタイラス装着口	M4
電源	USB給電 3A
ソフトウェア	Aberlink MK4
エアー	不要
PC 要件	Windows10 /11 Pentium Silver N6005 2.0Ghz 以上 メモリ：8GB 空きストレージ：30MB 以上 USB ポート：タイプ A3 ポート以上

オプション

■スタースタイラス



■スタースタイラス
複数の先端を用いることで、測定できる形状の幅を広げることができます。付属のスタイラスだけでは難しい高さ方向や、側面を簡単に測定できます。

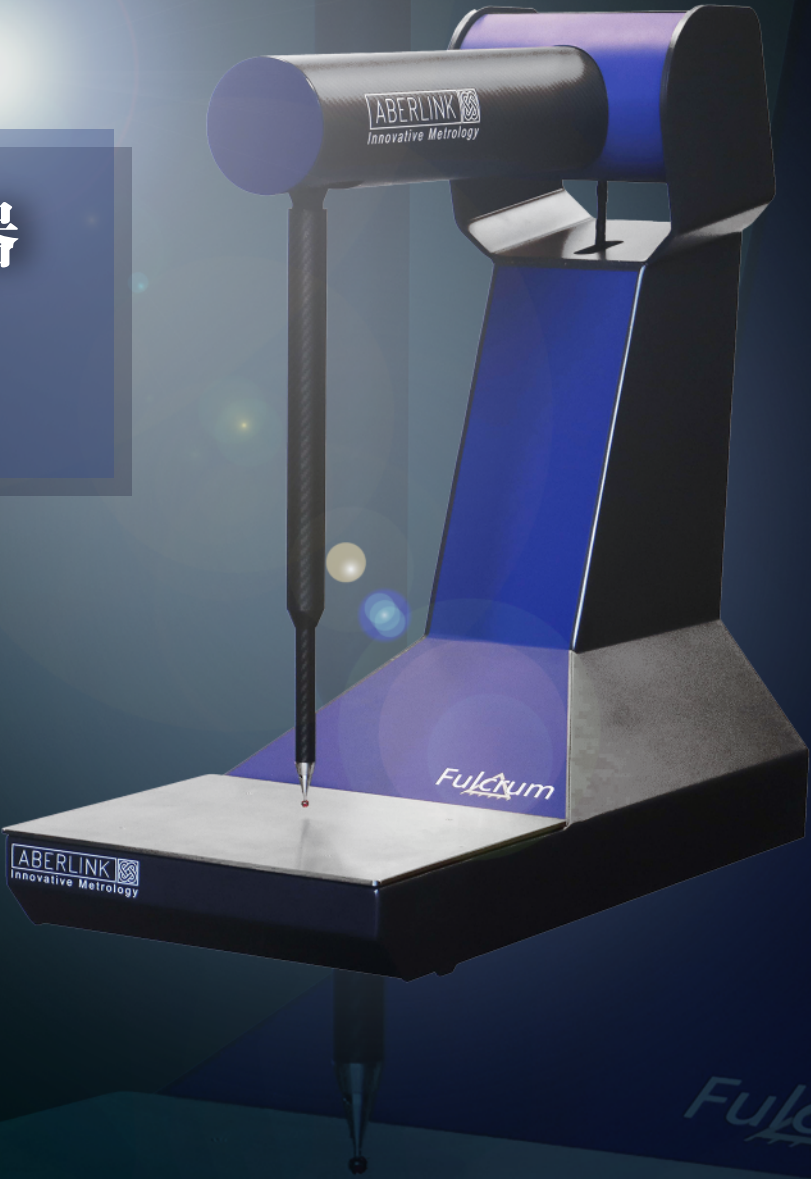


■CAD Comparison
測定ポイントとCADデータを色分けして明確に比較することができます。STEP、IGES ファイルで入力が可能です。



■固定具キット
アルミニウムとステンレス鋼で製造された 25 この部品で構成された固定具キットです。複雑な形状の 3D パーツや旋盤パーツを簡単に固定することができます。

卓上三次元測定器
Fulcrum



販売元

株式会社 システムクリエイト

URL <https://systemcreate-inc.co.jp/> E-Mail customer@systemcreate-inc.co.jp

大 阪 本 社 〒577-0022 大阪府東大阪市荒本新町1番20号 TEL 06-6618-8555
中部事業所 〒468-0014 愛知県名古屋市天白区中平1-410-2 第四豊郷ビル 2F TEL 052-804-4711
西部事業所 〒733-0001 広島県広島市西区大芝2-13-3 スタープラザ大芝 3F TEL 082-237-3994
関東事業所 〒164-0001 東京都中野区中野2丁目19-2 リードシー中野ビル3F-50 TEL 06-6618-8555 (代表)

お問い合わせ先

手軽で自由度の高い 3 次元測定を実現する

卓上 3 軸 CMM 「Fulcrum」

初回検査・小ロット品質管理・CNC マシンの設定など、
アドホック検査に最適な測定器です。

現場ですぐに行える測定作業

プローブを持ち、XYZ 自在にコントロールしてワークを測定する卓上 3 軸測定器です。

ワークをセットしすぐに測定作業を始めることができます。測定結果から要素名や許容範囲を任意に設定し、寸法付きグラフィック表現や、公称値・許容差・エラー・合格 / 不合格・幾何公差などを、様々な表示形式で検査レポートを出力。Excel 形式のファイルに出力することが可能です。

加工→測定検査→検査レポート出力

までの流れを現場で完結することができます。

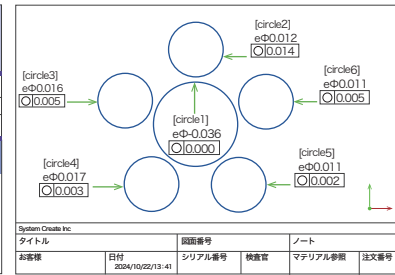
測定結果

識別子	circle1	許容範囲	絶対	相対的
測定寸法	21.664	上限	21.800	0.100
名目	21.700	下限	21.600	-0.100
エラー	-0.036	幾何学的	☒	0.000
表示レイヤー	レイヤー 2	対称次元	オート	
☒ 最適化に使用する		制限	0.050	長さ
評価		日付	2024/10/22	クリア

検査レポート

System Create Inc										
図面番号		注文番号		日付		2024/10/22/13:39				
タイトル		シリアル番号		検査官						
お客様		マテリアル参照		ノート						
識別子	寸法	実際の	エラー	上限	下限	合格/不合格	実際の	MSG1139/2	合格/不合格	幾何公差
circle1	21.700	21.664	-0.036	21.800	21.600	合格	0.000	0.050	合格	
circle2	14.000	14.012	0.012	14.100	13.900	合格	0.014	0.050	合格	
circle3	14.000	14.016	0.016	14.100	13.900	合格	0.005	0.050	合格	
circle4	14.000	14.017	0.017	14.100	13.900	合格	0.003	0.050	合格	
circle5	14.000	14.011	0.011	14.100	13.900	合格	0.002	0.050	合格	
circle6	14.000	14.011	0.011	14.100	13.900	合格	0.005	0.050	合格	

グラフィック表示



作業現場でも安定した精度を保つ

1 現場に置ける測定器

アーム部に温度や湿度の変化の耐性に優れるカーボン素材を採用しており、設置環境を選びません。測定時に設置個所の温度環境を登録することで、ワーク材質の熱膨張係数を反映させた測定結果を取得できます。

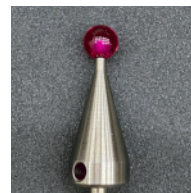


2 こだわりのスタイラス

グレード 5(真球度:0.13μm) のルビー球スタイラス 3mm・6mm が付属しています。ルビー球が小さくても接続部を太く、短くすることで剛性を保ち、軸ブレを防止。測定精度を向上させます。



3mm スタイラス



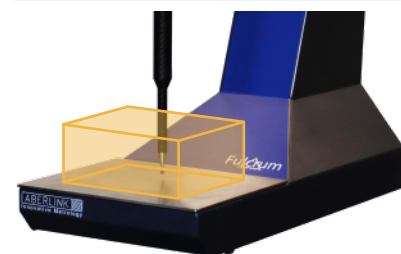
6mm スタイラス

3 5μm 未満の精度

スケールピッチ 40μm のエンコーダを搭載しています。動きを正確に捉え、測定範囲内どこでも 5μm/m 未満の容積精度を実現します。

測定範囲

X:280 Y:280 Z:150(mm)



※使用可能容積が立方体ではないため、最小測定範囲が指定されています。

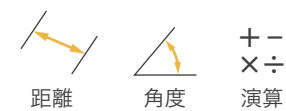
多彩な測定メニュー

基本測定

基本測定要素



要素間測定

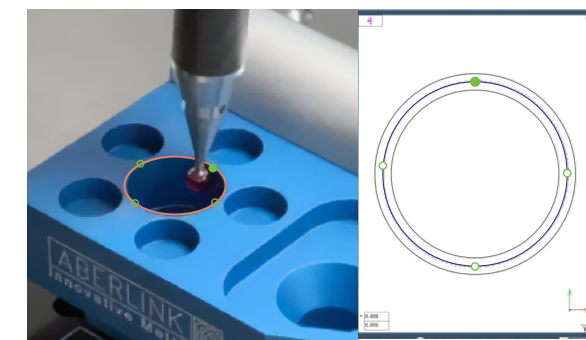


シンプルなインターフェースに基本的な測定メニューが集約されています。測定器上の磁器ソフトボタンにプローブを近づけるだけでメニューを切り替えることができるため、プローブとマウスを都度持ち変える必要がありません。複数の要素を測定することで、要素間の距離や角度を確認することができます。

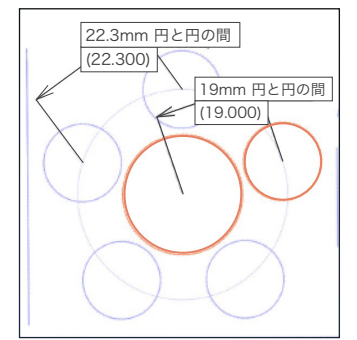
①測定メニュー選択



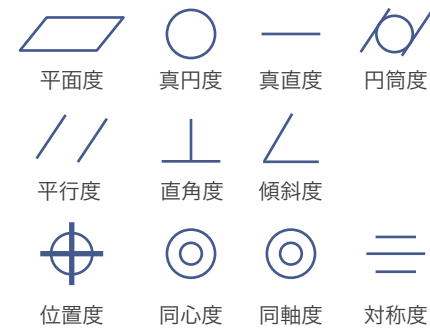
②測定値の取得



③データの確認

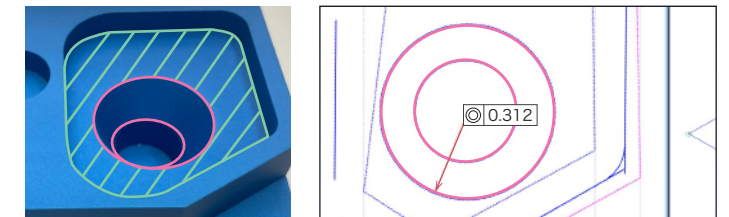


幾何公差

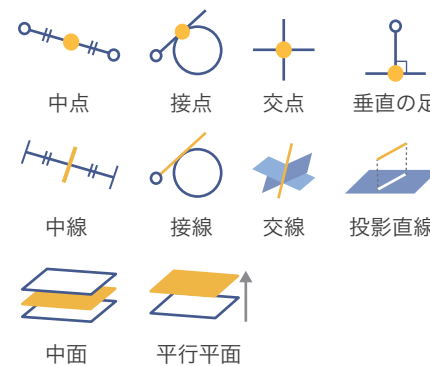


各要素を測定することによって、形状公差・姿勢公差・位置公差など 11 種類の幾何公差を確認することができます。

◎平面基準に 2つの円の同心度を確認



補助要素



測定した要素から、仮定の補助要素を作成することができます。測定した平面同士の交わる仮定の交線や交点など、作成した要素を元に測定できます。

